

**CIPROHEPTADINĂ ARENA 4 mg comprimate**  
Clorhidrat de ciproheptadină

**Compoziție**

Un comprimat conține clorhidrat de ciproheptadină anhidru 4 mg sub formă de clorhidrat de ciproheptadină 1 ½ H<sub>2</sub>O 4,33 și excipienți: lactoză monohidrat, amidon de porumb, talc, stearat de magneziu, apă distilată.

**Grupa farmacoterapeutică:** alte antihistaminice sistemice

**Indicații terapeutice**

- Rinite alergice sau vasomotorii
- Prurit, urticarie
- Alergii medicamentoase
- Pentru stimularea apetitului alimentar în anorexie nervoasă sau idiopatică, boli cronice, epuizare, coalescență.

**Contraindicații**

- Hipersensibilitate la ciproheptadină, alte fenotiazine sau la oricare dintre excipienții produsului.
- Glaucom cu unghi închis
- Adenom de prostată
- Sarcina și alăptare
- Copii sub 3 ani
- Asocieri cu inhibitori de monoaminooxidaza (IMAO).

**Precauții**

În cursul tratamentului se va evita consumul de alcool etilic.  
Dacă simptomele persistă, se recomandă reevaluarea diagnosticului și tratamentului.

**Interacțiuni**

Nu se recomandă asocierea cu medicamente psihotrope.

**Atenționari speciale**

Produsul trebuie utilizat cu precauție la vârstnici și la pacienții cu insuficiență renală.

*Sarcina și alăptare*

Produsul nu trebuie administrat în timpul sarcinii și alăptării.

*Capacitatea de a conduce vehicule sau de a folosi utilaje*

Produsul influențează capacitatea de a conduce vehicule sau de a folosi utilaje prin reacțiile adverse pe care le determină (somnolență, confuzie).

**Doze și mod de administrare**

Doza recomandată la copii peste 3 ani: 0,25 mg clorhidrat de ciproheptadină/kg zilnic, repartizată în 3 prize.

Doza recomandată la adulți: un comprimat *Ciproheptadină Arena 4 mg* (4 mg clorhidrat de ciproheptadină anhidru) de 3 ori pe zi.

**Reacții adverse**

Este posibil să apară somnolență, mai ales în primele 3-4 zile de tratament. Pentru evitarea acesteia, tratamentul se începe cu doze mici.

Rareori apar vertij, uscăciunea gurii, tahicardie, erupții cutanate, retenție urinară, confuzie, agitație, greață, vărsături.

### **Supradozaj**

Supradozajul se manifestă prin convulsii, alterări ale stării de conștiență, comă.

### **Păstrare**

A nu se utiliza după data expirării înscrisă pe ambalaj.

A se păstra la temperaturi sub 25 °C, în ambalajul original.

A nu se lăsa la îndemâna copiilor.

### **Ambalaj**

Cutie cu 3 blistere din PVC/Al a câte 10 comprimate

### **Producător**

Arena Group S.A., România

B-dul Dunării nr 54, cod 077190, Oras Voluntari, Jud.Ilfov, România

### **Deținătorul Autorizației de punere pe piață**

Arena Group S.A.

Str. Ștefan Mihăileanu, Nr. 31, București, cod 024022, România

### **Data ultimei verificări a prospectului**

August 2019